

Roundtest

实现高效调心调水平与高精度测量相结合



测量仪器附带检查成绩单
详细信息参见 U-12 页

Roundtest (圆度、圆柱形状测量仪) RA-10 211 系列 — 圆度测量仪

简单的 4 步测量



RA-10



规格

型号		RA-10	
旋转工作台	旋转精度 (JIS B 7451-1997)	径向	(0.04+6H/10000) μ m H: 为测量高度 (mm)
		轴向	(0.04+6X/10000) μ m X: 到旋转工作台轴的距离 (mm)
	最大测量直径		ϕ 100mm
	台面最大承重		10kg
垂直移动	垂直移动		117mm
X轴	水平移动		75mm (-25mm - 50mm到转台中心)
检出器*1	测量范围		\pm 1000 μ m

*1: 本检出器只适用标准长度测针。不适用于长测针。

Roundtest (圆度、圆柱形状测量仪) RA-120 / 120P 211 系列 — 圆度测量仪



RA-120



RA-120P

各种型号(RA-120/120P/10)的分析能力不同而有所不同。

规格

型号		RA-120		RA-120P	
旋转台	旋转精度 (JIS B 7451-1997)	径向	(0.04+6H/10000) μ m H: 为测量高度 (mm)	轴向	(0.04+6X/10000) μ m X: 到旋转工作台轴的距离 (mm)
		最大测量直径*1	ϕ 280mm (ϕ 380mm: 当检出器变为垂直方向时, 只能测量50mm以下的工件)		
	台面最大承重		25kg		
垂直移动	垂直移动		280mm		
X轴	水平移动		165mm (-25mm - 140mm包括工作台旋转中心)		
检出器*2	测量范围		\pm 1000 μ m		

*1: 在径向方向上, 到工作台中心的测量高度小于20mm和到工作台顶端的测量高度小于20mm的工件需要使用辅助工作台(选件)。

*2: 本检出器只适用标准长度测针。不适用于长测针。

小型圆度测量仪, 具备出色的性价比, 可全面进行圆度评价。

● 易于操作。

控制面板上的按键大且布局直观, 便于操作。

● 人性化操作。

配有大型号液晶面板显示器, 测量结果与所记录数据图表易于查看。本设备机体小巧, 内置热敏打印机, 适用于狭小的检测空间。



参见 Roundtest RA-10 (C15019) 产品样本

操作简单、小巧轻便, 专为生产线侧的车间而设计。

● D.A.T. (数字调整台) 功能有助于进行调节, 如调心和调水平, 并大大减少了初步设置操作所需的时间。

什么是 D.A.T. (数字调整台) 功能?



专用分析装置类型 (RA-120)

通过电脑进行数据分析 (RA-120P)

● 主体集成的电子元器件实现轻量化设计。

● ROUNDPAK, 采用 Windows 操作系统进行高级分析的数据分析程序。



参见 RA-120/120P (C15008) 产品样本





测量仪器附带检查成绩书
详细信息参见 U-12 页

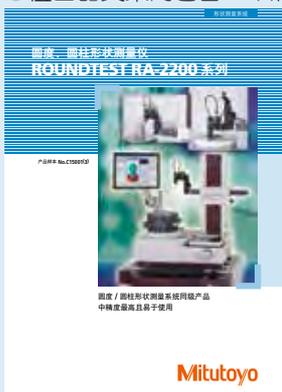
- 外形小巧且测量范围宽确保其精度可与更高级别的型号相媲美。
- D.A.T. (数字调整台)功能有助于手动工件调心和调水平。
- 检测部分提供安全装置作为标准特性。
- 检出器支架内可安装滑动机构(可选滑动检出器支架)。能够通过单击测量深孔厚壁工件，这是标准检出器很难实现的。



参见 Roundtest RA-1600 (C15000) 产品样本

拥有自动调心/调水平功能的高性能自动型，其精度达到世界最高水平。

- 高速自动调心/调水平功能有助于大大减少设置所需的时间。
- 这是一个全自动型号，自零件程序调用、调心/调水平、测量、计算至打印的各个环节均能自动处理。
- 无需改变检出器的位置，就能连续测量内/外径。(内径达 $\phi 50\text{mm}$)
- 转台的自动定位功能，可在转台转动及滑动部/柱移动的同时自动进行测量。
- 高级图形分析如功率谱图可用。
- 检出器支架内包含一个滑动机构。



参见 Roundtest RA-2200 系列 (C15001) 产品样本

Roundtest (圆度、圆柱形状测量仪) RA-1600 211 系列— 圆度 / 圆柱形状测量系统



211-723 RA-1600

规格

型号			RA-1600
旋转工作台	旋转精度 (JIS B 7451-1997)	径向	$(0.02+6H/10000)\mu\text{m}$ H: 为测量高度 (mm)
		轴向	$(0.02+6X/10000)\mu\text{m}$ X: 到旋转工作台轴的距离 (mm)
	台面最大承重	25kg	
垂直移动	最大测量直径	$\phi 280\text{mm}$	
	垂直行程	300mm	
X轴	移动范围	165mm (-25mm - +140mm 转台中心)	
检出器*1	范围	标准	$\pm 40\mu\text{m}/\pm 40\mu\text{m}/\pm 4\mu\text{m}$
		追踪	$\pm 5\text{mm}$

*1: 测量高度小于20mm的工件则需使用辅助工作台选项。

Roundtest (圆度、圆柱形状测量仪) RA-2200 211 系列— 圆度 / 圆柱形状测量系统



RA-2200 AS
系统防震台(带侧桌)

RA-2200 AS
系统防震台(带显示器支架)
* 打印机桌(由客户提供)未显示。

规格

型号			RA-2200AS	RA-2200DS	RA-2200AH	RA-2200DH
旋转工作台	旋转精度 (JIS B 7451-1997)	径向	$(0.02+3.5H/10000)\mu\text{m}$ H: 为测量高度 (mm)			
		轴向	$(0.02+3.5X/10000)\mu\text{m}$ X: 到旋转工作台轴的距离 (mm)			
	台面最大承重	30kg				
垂直移动	最大检测高度	300mm		500mm		
	X轴	移动范围	175mm (-25mm - +150mm 转台中心)			
检出器	范围	标准	$\pm 40\mu\text{m}/\pm 40\mu\text{m}/\pm 4\mu\text{m}$			
		跟踪	$\pm 5\text{mm}$			



Roundtest

实现高效调心调水平与高精度测量相结合



测量仪器附带检查证书
详细信息参见 U-12 页

Roundtest (圆度、圆柱形状测量仪) RA-H5200 211 系列 — 圆度 / 圆柱度形状测量系统



RA-H5200AH
带侧桌

规格

型号			RA-H5200AS	RA-H5200AH
旋转工作台	旋转精度 (JIS B 7451-1997)	径向	(0.02+3.5H/10000) μm H: 为测量高度 (mm)	
		轴向	(0.02+3.5X/10000) μm X: 到旋转工作台轴的距离 (mm)	
	台面最大承重	80kg (自动定心: 65kg)		
	最大测量直径	ϕ 400mm		
垂直移动 (Z轴立柱)	最大检测高度	350mm	550mm	
	X轴	移动范围	225mm (-25mm ~ +200mm从旋转中心)	
检出器	范围	标准	$\pm 400\mu\text{m}/\pm 40\mu\text{m}/\pm 4\mu\text{m}$	
		追踪	$\pm 5\text{mm}$	

Roundtest Extreme (超级圆度、圆柱形状测量仪) RA-2200 CNC 211 系列 — CNC 圆度 / 圆柱形状测量系统



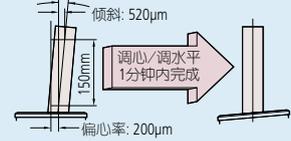
RA-2200 CNC
图中附带了系统防震台架 (带侧桌)

规格

型号			RA-2200 CNC	
Z轴立柱			标准立柱 (垂直移动: 300mm)	高立柱 (垂直移动: 500mm)
旋转工作台	旋转精度 (JIS B 7451-1997)	径向	(0.02+3.5H/10000) μm H: 为测量高度 (mm)	
		轴向	(0.02+3.5X/10000) μm X: 到旋转工作台轴的距离 (mm)	
	台面最大承重	30kg		
	最大测量直径	ϕ 256mm		
垂直移动 (Z轴立柱)	最大检测高度	300mm	500mm	
	X轴	移动范围	175mm (-25mm ~ +150mm转台中心)	
检出器	范围	标准	$\pm 400\mu\text{m}/\pm 40\mu\text{m}/\pm 4\mu\text{m}$	
		追踪	$\pm 5\text{mm}$	

拥有自动调心/调水平功能的高性能自动型，其精度达到世界最高水平。

- 高速自动调心/调水平功能有助于大大减少设置所需的时间。



- 这是一个全自动型号，自零件程序调用、调心/调水平、测量、计算至打印的各个环节均能自动处理。
- 无需改变检出器的位置，就能连续测量内/外径。(内径达 ϕ 50mm)
- 转台的自动定位功能，可在转台转动及滑动部/柱移动的同时自动进行测量。
- 高级图形分析如功率谱图可用。
- 检出器支架内包含一个滑动机构。

操作简便的高精度旋转工作台

径向的旋转精度要高于 $0.02+3.5H/10000\mu\text{m}$ ，而在轴向精度达到 $0.02+3.5X/10000\mu\text{m}$ 。不仅保证圆度或圆柱度的高精度测量而且还能保证平面度的高精度测量。此外，具有自动调心和调水平功能的旋转工作台作为标准特性，这样操作者无需进行手动调心和调水平操作。

改变检出器姿态的功能可进行CNC自动测量

自动控制支臂姿势(垂直/水平)及检出器的旋转特征(在 $0 - 270^\circ$ 的范围内以 1° 增量旋转)能对多种要素组合进行连续测量，如外径/内径和/或上/下面测量。另外，脱机教学功能可轻松生成工件程序。

定位传感器可实现CNC高精度自动测量

X轴驱动装置内有三丰公司光栅尺，可直接探测驱动装置的位置。它保证了重复测量来说至关重要的高精度定位。

粗糙度检出器(选件)



参见 Roundtest RA-2200 系列 (C15001) 产品样本





测量仪器附带检查成绩书
 详细信息参见 U-12 页

实现更高精度。CNC测量机极大地提高了生产力和效率。

- 具有高精度自动调心和调水平功能的旋转工作台作为标准特性，这样操作者无需进行手动调心和调水平操作。
- 自动控制支臂姿势(垂直/水平)及检出器的旋转特征(在0-270°的范围内以1°增量旋转)能对多种要素组合进行连续测量，如外径/内径和/或上/下面测量。另外，脱机教学功能可轻松生成工件程序。
- X轴驱动装置内有三丰公司光栅尺，可直接探测驱动装置的位置。它保证了对重复测量来说至关重要的高精度定位。
- 粗糙度检出器(选件)



参见 Roundtest RA-H5200 系列 (C15011) 产品样本

是大型圆度测量机中超高精度的CNC圆度·圆柱度形状测量机

- 承重350kg，而且具有最高级别的旋转精度。不论是圆度·圆柱度的平面度等都可以进行高精度测量。适用于大型沉重圆柱型零部件各种规格要求的高精度测量。
- 配备有测量机床主轴深孔内侧的深孔测量装置(特别制作、无CNC功能)。
- X轴驱动部的定位传感器上配备了三丰公司制造的光栅尺，可以直接检测出驱动部的移动量，实现了自动测量中不可缺少的高精度定位。

Roundtest Extreme (超级圆度、圆柱形状测量仪) RA-H5200 CNC 211 系列 — CNC 圆度 / 圆柱形状测量系统



RA-H5200 CNC
带侧桌

规格

型号		RA-H5200 CNC	
Z轴立柱		标准立柱 (垂直移动: 350mm)	高立柱 (垂直移动: 550mm)
旋转工作台	旋转精度 (JIS B 7451-1997)	(0.02+3.5H/10000)μm H: 为测量高度 (mm)	
	台面最大承重	(0.02+3.5X/10000)μm X: 到旋转工作台轴的距离 (mm)	
	最大测量直径	80kg (自动定心: 65kg) ø356mm	
垂直移动 (Z轴立柱)	最大检测高度	350mm	550mm
X轴	移动范围	225mm (-25mm ~ +200mm转台中心)	
检出器	范围	标准	±400μm/±40μm/±4μm
		跟踪	±5mm

Roundtest Extreme (超级圆度、圆柱形状测量仪) RA-6000 CNC 211 系列 — CNC 圆度 / 圆柱形状测量系统



RA-6000 CNC
带侧桌

规格

型号		RA-6000 CNC	
旋转工作台	旋转精度 *1 *2 (JIS B 7451-1997)	径向 轴向	(0.05+6H/10000)μm H: 为测量高度 (mm) (0.05+6X/10000)μm X: 到旋转工作台轴的距离 (mm)
	最大承重	350kg	
	最大测量直径	ø880mm	
垂直移动 (Z轴立柱)	移动速度	1050mm	
半径方向移动部	移动范围	465mm (-25mm转台中心)	
检出器	检出范围	±400μm	

*1: 精度保证温度为20℃。
 *2: 为旋转中心有负荷时的精度。

